

APLIKAČNÍ POSTUP

Nahrání programu do PLC IDEC MicroSmart FC6A pomocí funkce USB Boot



Think Automation and beyond...

Nahrání programu do PLC IDEC MicroSmart FC6A bez externího napájení

Abstrakt

Tento aplikační postup prezentuje novou funkci USB Boot, která je podporována PLC MicroSmart FC6A. Jedná se o funkci, která umožňuje nahrání a správu uživatelského programu bez nutnosti PLC napájet nebo s ním jakkoliv manipulovat. PLC můžeme ponechat v krabici a pouze připojit k PC pomocí USB kabelu.

HW komponenty

- PLC MicroSmart FC6A-C24P1CE
- USB kabel pro nahrání projektu do PLC MicroSmart

SW komponenty

• Vývojové prostředí pro PLC IDEC Automation Organizer





Postup

- 1. Připojíme PLC k počítači pomocí USB kabelu. K PLC není nutné připojovat napájení. PLC bude napájeno z PC přes USB kabel.
- 2. Po připojení k PC se rozbliká indikační LED Run





- 3. Nyní je PLC připraveno pro nahrání uživatelského programu
- Vývojové prostředí WINDLDR je přednastaveno k nahrání programu využitím USB, toto nastavení si můžeme ověřit nebo změnit v záložce Online->Communication->Set Up

	-	project01.pjw - WINDLDR		
Home Configuration Online View	Status	Custom - APID Monitor	Po	wer Line
Download Upload Run-Time Device Data List Cancel	Start Stop	Monitor	Simulation Simulation	t Up
		Monitor ງ	Simulatio	
	cation Settings			
Address: 10000 0 1 Serial	USB Port Settings			
Comment	Timeout: 5	000 💼 ms		
Program Rung Line Symbo	Retry: 2	* *		
	PLC Network Setting			
	1:1			
	Monitor Settings			
	Time delay between communication: 0 🖻 ms			
	Download Settings			
	The maximum data size: 2 🗘 x 64 bytes			
	Time delay between pack	ets: 0 🖨 ms		
	Communication Options			
Use HGxG Pass-Through		gh		
			-	
Info Window				
Det	ault	OK Cancel		
FC6A-C24X1XE + USB Network: 1:1 Mo				

- 5. Program nahrajeme kliknutím na tlačítko Download (Online->Transfer->Download)
- 6. Po nahrání je PLC připraveno k použití. Program nás informuje o ukončení nahrání a také o skutečnosti, že PLC je napájeno pouze z USB, tedy program nemůže být spuštěn.

Závěr:

Uživatelský program je trvale nahrán do vnitřní paměti PLC. Pro nahrání není nutné připojení k napájecímu zdroji ani žádná manipulace. Tyto nové možnosti a funkce mají široké uplatnění. Příkladem může být sériová výroba, při níž je nutno nahrávat stejný uživatelský program do PLC při výrobě funkčního celku.