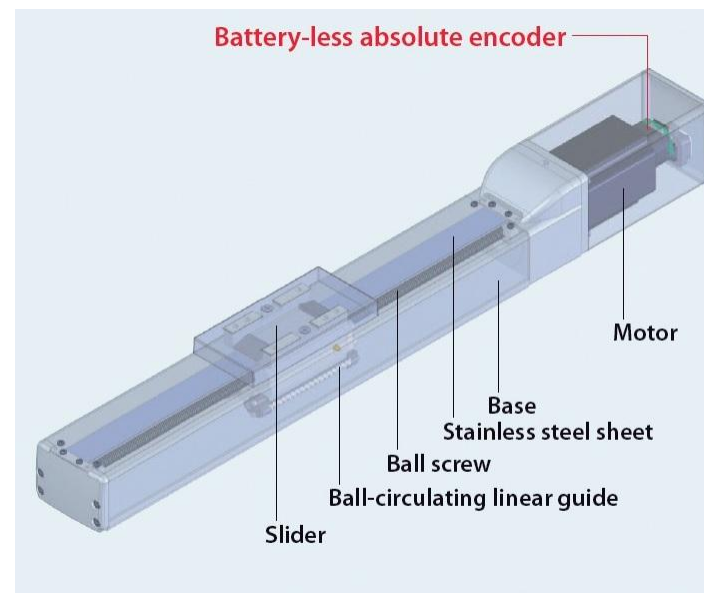
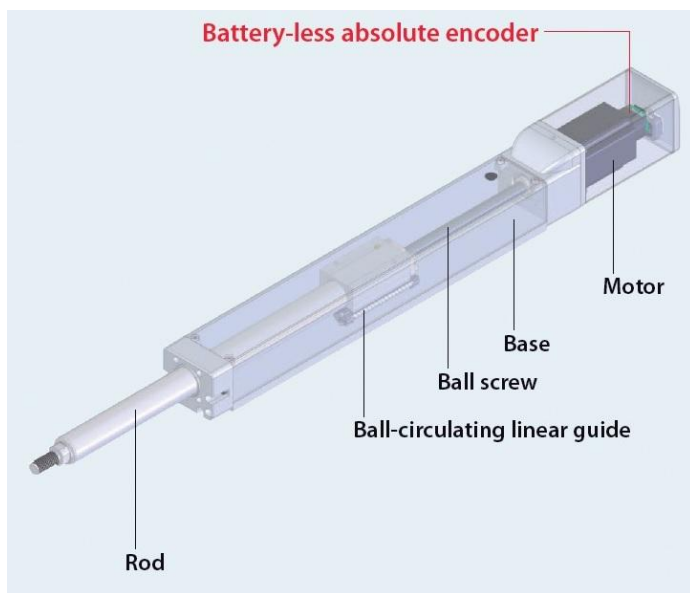


Kontrola a údržba pohonů

RCP6

Tento dokument nenahrazuje údaje a postupy uvedené v oficiálních manuálech a tyto manuály nenahrazuje. Tento dokument slouží pouze jako informativní. Pro podrobné informace je nutné nastudovat manuál pro příslušný pohon.

- Nejnovější řada pohonů
- Provedení s jezdcem, válcového typu
- Možná i varianta s integrovanou řídicí jednotkou
- Bezbatерiový absolutní enkodér



Pohony RCP6 provedení válec

Údržba a kontrola

- Intervaly níže jsou pro pohony které pracují 8 hodin denně.
- V případě, že pohon pracuje v nepřetržitém provozu je potřeba jednotlivé intervaly upravit.

	Vizuální kontrola	Mazání
Před uvedením do provozu	V	-
Po 1 měsíci provozu	V	-
Po 3 měsících provozu	V	Kluzná plocha válce, kuličkový šroub
Každé 3 měsíce	V	Kluzná plocha tyče
Po 6 měsících provozu	V	Kuličkový šroub
Každých 6 měsíců	V	Kuličkový šroub

Pozn. 1 Před mazáním kluzné plochy válce vždy odstraňte staré mazivo

Pozn. 2 Pokud je pohon dlouhodobě skladován (jako náhradní díl) je nutné před instalací překontrolovat stav a množství maziva.

Vizuální kontrola

Tělo pohonu	Uvolněné šrouby na pohonu, přípevňovací šrouby, ostatní uvolněné součásti
Kluzná plocha válce	<ul style="list-style-type: none">• Stav maziva• Přilnutý prach a jiné nečistoty
Kabeláž	<ul style="list-style-type: none">• Poškození• Správné připojení
Celková kontrola	<ul style="list-style-type: none">• Nadměrná hlučnost• Vibrace

Čištění

- V případě potřeby očistěte vnější povrch měkkým hadříkem
- Na čištění nepoužívejte stlačený vzduch
- Nepoužívejte rozpouštědla, může dojít k poškození lakovaných ploch
- Na čištění můžete použít neutrální čisticí prostředek nebo alkohol
- Při čištění nepoužívejte stlačený vzduch. Může dojít ke vniknutí nečistot do motoru.

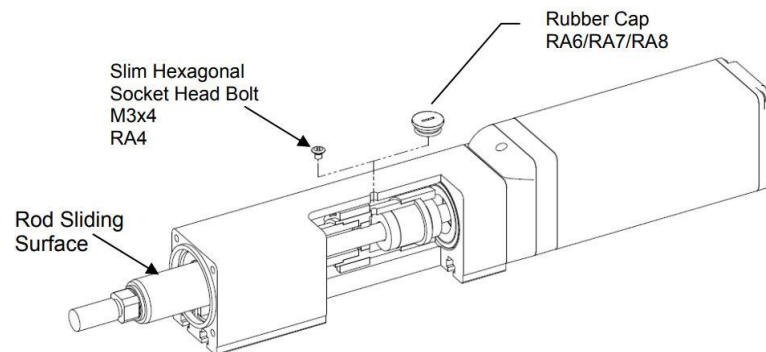
Mazání

IAI používá mazivo Multitemp LRL No.3 od výrobce Kyodo Yushi. Pro údržbu používejte mazivo na bázi lithia Spray grease No.A161 od výrobce Wako Chemical, nebo jeho ekvivalent.

Nikdy nepoužívejte jiné než syntetické mazivo z polyolefinů. Míchání různých maziv nejen snižuje účinnost mazání, ale může dokonce způsobit i poškození pohonu.

Aplikace maziva

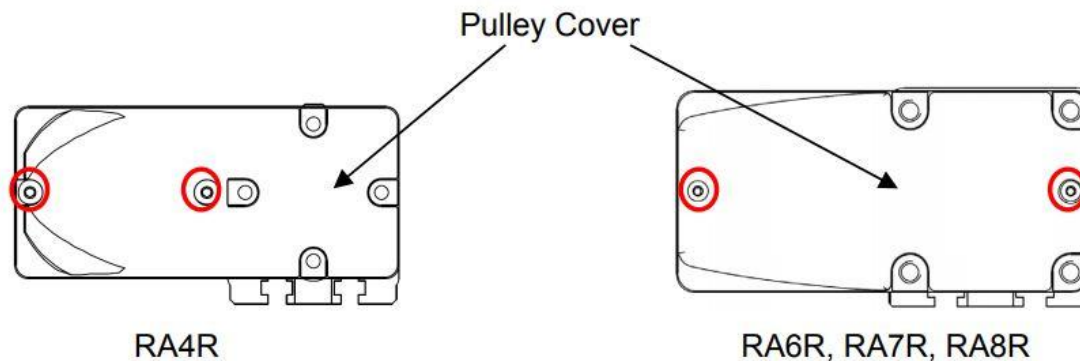
1. odstraňte krycí šroub (M3x4) pro pohon RA4, nebo gumovou zásepku pro pohony RA6, RA7, RA8
2. nastavte válec do „home“ pozice. Tím se mazací port a port pro kuličkové šrouby nastaví uvnitř těla jednotky.
3. aplikujte mazivo do mazacího portu po dobu 1 sekundy
4. posuňte válec o cca 40mm a znovu aplikujte mazivo do mazacího portu po dobu 1 sekundy
5. očistěte kluznou plochu válce a rukou aplikujte mazivo a poté posuňte válec na maximální zdvih



Kontrola ozubeného řemene

Pozn. Pro pohony RA4R, RA6R, RA7R, RA8R

Při kontrole/výměně ozubeného řemenu je potřeba odmontovat kryt řemene. Tento kryt odmontujeme povolením dvou šroubů



Životnost ozubeného řemene nejde přesně specifikovat, protože je ovlivněna množstvím vnějších faktorů (vliv prostředí, zatížení, rychlost, atd.)

Ozubený řemen je potřeba vyměnit v případě kdy jsou viditelné praskliny, trhliny nebo jiné mechanické poškození, nebo v případě že vlivem velké zátěže a velkého zrychlení a zpomalení dojde k „vytahání“ řemenu.

RCP6 – provedení válec

IAI používá pro jednotlivé typy pohonů následující ozubené řemeny

Model	IAI označení	Typ a výrobce	
RA4R	TB-RCP6-STRA4R	60S2M148 GB	Rubber, Super torque G Bareback specification (Mitsuboshi Belting Ltd.)
RA6R	TB-RCP6-STRA6R	60S2M182GB	Rubber, Super torque G Bareback specification (Mitsuboshi Belting Ltd.)
RA7R	TB-RCP6-STRA7R	100S3M225 GB	Rubber, Super torque G Bareback specification (Mitsuboshi Belting Ltd.)
RA8R	TB-RCP6-RA8R	275-EV5GT-15	Rubber, EV belt (Gates Unitta Asia)

Podrobný návod jak postupovat najdete v manuálu pro konkrétní pohon. Všechny manuály jsou dodávány spolu s pohonem nebo jsou dostupné na webových stránkách IAI.

Pohony RCP6 provedení s jezdcem

Údržba a kontrola

- Intervaly níže jsou pro pohony které pracují 8 hodin denně.
- V případě, že pohon pracuje v nepřetržitém provozu je potřeba jednotlivé intervaly upravit.

	Vizuální kontrola - vnější	Vizuální kontrola - vnitřní	Mazání
Před uvedením do provozu	V	-	-
Měsíční kontrola	V	-	-
Tří měsíční kontrola	-	-	V
Po 3 měsících provozu	-	-	Závisí na intervalu mazání Viz níže
Půl roční kontrola	V	V	
Každých 6 měsíců	V	V	

Interval mazání

Po dosažení celkové vzdálenosti pohybu nebo po uplynutí doby provozu viz níže

Maximální rychlost pohybu [mms]	Interval mazání	
	Celková vzdálenost pohybu	Doba provozu
0 až 750	1250 km	12 měsíců
750 až 1 440	2500 km	

Vizuální kontrola - vnější

Tělo pohonu	Uvolněné šrouby na pohonu, připevňovací šrouby, ostatní uvolněné součásti
Kabeláž	<ul style="list-style-type: none">• Poškození• Správné připojení
Krycí plech	Poškození, uvolnění
Celková kontrola	<ul style="list-style-type: none">• Nadměrná hlučnost• Vibrace

Vizuální kontrola - vnitřní

Odpojte napájení a odmontujte boční kryt pohonu, aby bylo možné provést vizuální kontrolu. Vizuálně zkontrolujte vnitřní prostor pohonu. Zkontrolujte, zda se do pohonu nedostaly nečistoty a cizí předměty které by mohly poškodit vnitřní vedení a zkontrolovala stav maziva.

Mazivo může mít hnědou barvu. To není problém, pokud se povrch pohyblivých částí lesknou.

Pokud je mazivo znečištěno prachem a nemá lesklý vzhled nebo pokud mazivo ztratilo účinnost v důsledku dlouhodobého používání, staré mazivo odstraňte a naneste mazivo nové.

Čištění – vnější/vnitřní

- V případě potřeby očistěte vnější povrch měkkým hadříkem
- Na čištění nepoužívejte stlačený vzduch
- Nepoužívejte rozpouštědla, může dojít k poškození lakovaných ploch
- Na čištění můžete použít neutrální čisticí prostředek nebo alkohol
- Při čištění nepoužívejte stlačený vzduch. Může dojít ke vniknutí nečistot do motoru

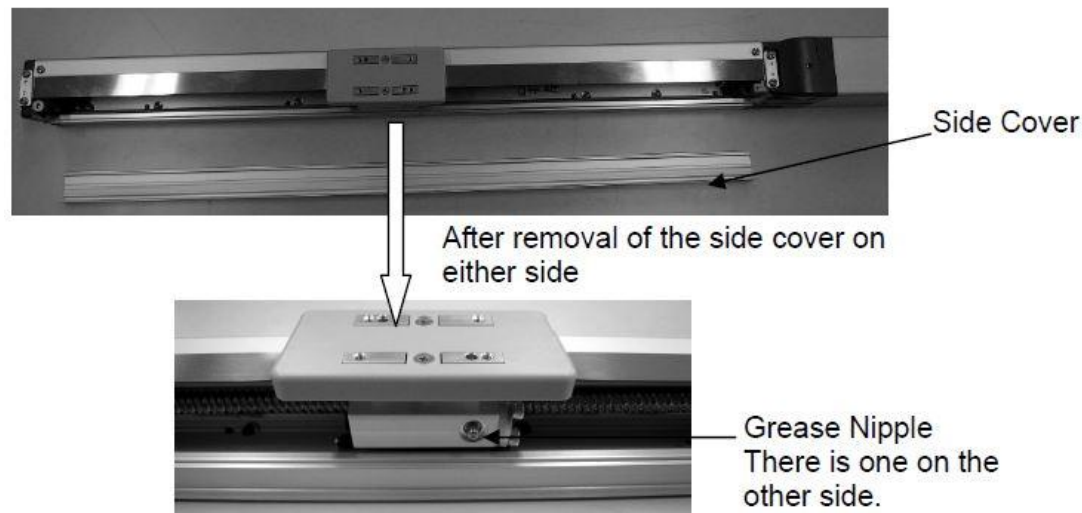
Mazání

IAI používá pro standardní pohony mazivo Multitemp LRL No.3 od výrobce Kyodo Yushi. Pro pohony typu Cleanroom používá mazivo C od výrobce Kurodo Precision Industries.

Nikdy nepoužívejte jiné než syntetické mazivo z polyolefinů. Míchání různých maziv nejen snižuje účinnost mazání, ale může dokonce způsobit i poškození pohonu.

1. Povolte šrouby a odmontujte oba boční kryty pohonu.



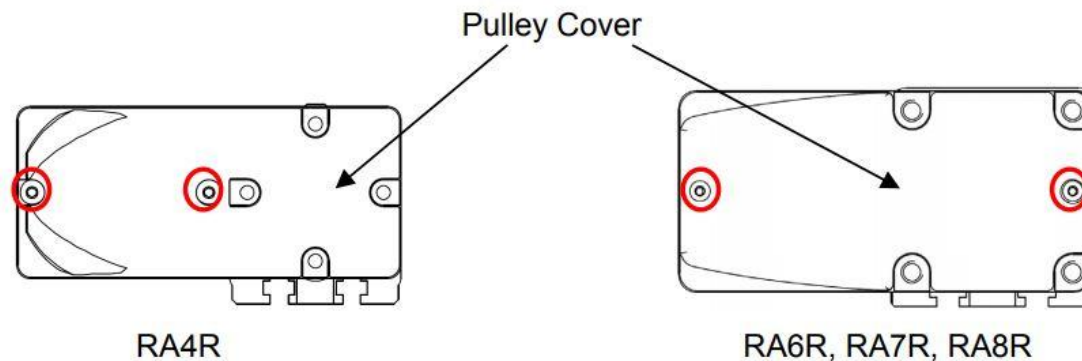


2. Očistěte staré mazivo a poté pomocí mazacího lisu aplikujte nové mazivo do mazacího portu.
3. Posuňte jezdce na maximální zdvih dopředu/dozadu, aby se mazivo rovnoměrně rozetřelo. V případě potřeby přebytečné mazivo odstraňte.
4. Připevněte zpět boční kryty pohonu. Při jejich opětovné montáži věnujte pozornost krycímu pasku pod jezdce, aby nedošlo k jeho poškození.

Kontrola ozubeného řemene

Pozn. Pro pohony RA4R, RA6R, RA7R, RA8R

Při kontrole/výměně ozubeného řemenu je potřeba odmontovat kryt řemene. Tento kryt odmontujeme povolením dvou šroubů



Životnost ozubeného řemene nejde přesně specifikovat, protože je ovlivněna množstvím vnějších faktorů (vliv prostředí, zatížení, rychlost, atd.)

Ozubený řemen je potřeba vyměnit v případě kdy jsou viditelné praskliny, trhliny nebo jiné mechanické poškození, nebo v případě že vlivem velké zátěže a velkého zrychlení a zpomalení dojde k „vytahání“ řemenu.

RCP6 – provedení s jezdcem

IAI používá pro jednotlivé typy pohonů následující ozubené řemeny

Model	IAI označení	Typ a výrobce	
SA4R	TB-RCP6-STRA4R	60S2M148 GB	Rubber, Super torque G Bareback specification (Mitsuboshi Belting Ltd.)
SA6R	TB-RCP6-STRA6R	60S2M182GB	Rubber, Super torque G Bareback specification (Mitsuboshi Belting Ltd.)
SA7R	TB-RCP6-STRA7R	100S3M225 GB	Rubber, Super torque G Bareback specification (Mitsuboshi Belting Ltd.)
SA8R	TB-RCP6-SA8R	100S3M243 GB	Rubber, Super torque G Bareback specification (Mitsuboshi Belting Ltd.)

Podrobný návod jak postupovat najdete v manuálu pro konkrétní pohon. Všechny manuály jsou dodávány spolu s pohonem nebo jsou dostupné na webových stránkách IAI.

KONEC