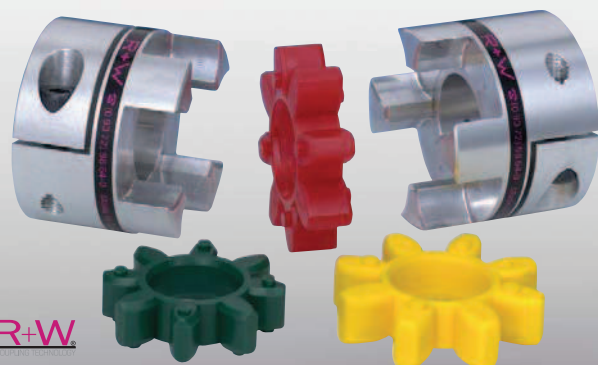


SERVOMAX®

kompaktní spojky s pružným elementem

Elastomerové přímé spojky série SERVOMAX® od německého výrobce kvalitních spojek společnosti R+W najdou svoje uplatnění všude, kde je kladen důraz především na dobré tlumení a torzní tuhost. Oba faktory mohou být optimálně sladěny výběrem vhodné elastomerové hvězdičky pro danou aplikaci.

Výjimečnost elastomerových spojek spočívá v umístění pružného elementu mezi dvěma přesně opracovanými polovinami spojky. Výsledná nízká „háživost“ zaručuje klidný chod v pohonné jednotce a nevykazuje žádné vibrace. Spojky jsou bezvůlové, zásuvné a elektricky izolují. Průměr hřídele spojky se pohybuje v rozmezí 3–170 mm. Krouticí moment je 0,5–25 000 Nm. Byly vyvinuty verze s upínacím pouzdem, upínacím kroužkem a perem. Model s upínacím



R+W

pouzdem je navíc doplněn o kompaktní variantu pro montáž v prostorově omezených aplikacích. Spojky SERVOMAX® využijete v servopohonech, aplikujete při konstrukci obráběcích a balicích strojů, stejně jako v mnoha dalších strojírenských oborech.

Kompletní sortiment spojek společnosti R+W naleznete na webu výhradního distributora REM-Technik s.r.o. (www.rem-technik.cz).

Společnost REM-Technik s.r.o. je již od roku 2002 dodavatelem produktů domovní a průmyslové automatizace na území České a Slovenské republiky. Na tyto trhy přináší produkty převážně japonských a německých výrobců, kteří se úzce specializují na jednotlivé oblasti automatizace jako pohyb, řízení, průmyslová bezpečnost a sensorika. Poskytuje inovativní produkty na vysoké technické úrovni od skutečných odborníků v oboru a navrhuje individuální technická řešení pro nejrůznější aplikace. Kvalita produktů a technické podpory umožní zákazníkům dosahovat úspor, být produktivnější a splňovat nejvyšší bezpečnostní kritéria.



Industrial and Building Automation

REM-Technik s.r.o.

Klíny 35, 615 00 Brno

tel.: 548 140 000, fax: 548 140 005

office@rem-technik.cz, www.rem-technik.cz

Laserový senzor L-LAS-LT-55

...vysoká přesnost měření vzdálenosti

Senzory německého výrobce Sensor Instruments se úspěšně uplatňují v různých odvětvích průmyslu především tam, kde ostatní selhávají. Samozřejmostí jsou aplikace v automobilovém, strojírenském, tiskařském, sklářském a dřevozpracujícím průmyslu.

Pro vysokou přesnost polohy nebo rozměru předmětu, jako například průměr drátu, je určena řada laserových senzorů L-LAS. Použitím těchto senzorů dochází

k výraznému zvýšení spolehlivosti detekce a tím k zaručení kvality, opakovatelnosti a způsobilosti výroby. Jedním z mnoha typů pro měření vzdálenosti předmětu s vysokou přesností je řádkový senzor L-LAS-LT-55, který disponuje měřicím rozsahem 50–60 mm s přesností $\pm 3 \mu\text{m}$. Zdrojem měření je přímý laser o síle 1 mW s viditelným měřicím bodem o velikosti 0,3x3 mm. Pro přesnost měření je důležitá funkce necitlivosti senzoru proti cizímu

osvětlení pomocí integrovaného interferenčního a polarizačního filtru včetně mechanických clon. Senzor má CCD detektor s rozlišením 1 024 bodů, externí funkce teach a potenciometr pro nastavení tolerance měření. Senzor je vybaven jedním digitálním vstupem, dvěma digitálními výstupy a jedním analogovým výstupem 0–10 V.

Výhodou L-LAS-LT-55 je parametrizace pomocí Windows® rozhraní RS232 na PC (připojení k PC pomocí kabelu se sériovým rozhraním nebo možnost adaptéru USB). Pomocí Windows® lze například nastavit citlivost senzoru, výkon laseru, digitální vstup a dynamický výstup.

Laser L-LAS-LT-55 spadá do bezpečnostní třídy 2 dle DIN EN 60825 a jeho stav indikují čtyři LED kontrolky. Za povšimnutí stojí precizní a velmi robustní provedení. Tělo senzoru o rozměrech 115x80x25 mm je vyrobeno CNC technologií z kvalitní hliníkové slitiny s elegantní modrou povrchovou úpravou. Optika je vyrobena v úpravě odolné proti poškrábání a odpovídá krytí IP67. Senzor se dodává včetně Windows® software L-LAS-LT-Scope.



Sensor Instruments



Industrial and Building Automation

REM-Technik s.r.o.

Klíny 35, 615 00 Brno

tel.: 548 140 000, fax: 548 140 005

office@rem-technik.cz, www.rem-technik.cz